

Verpressen 15 bis 54 mm

Hinweis: Detailinformationen zur Bedienung finden sich in der jedem Gerät beiliegenden Bedienungsanleitung. Es wird dringend empfohlen, die spezifischen Anleitungen, auch die der Pressbacken und Press-Schlingen mit Zwischenbacken, vor der ersten Benutzung sorgfältig zu lesen.

Abmessungen 15 bis 35 mm

Diese Abmessungen werden mit Pressbacken ausgeführt. Die zu der verpressenden Abmessung passende Pressbacke wird auf die Maschine aufgesteckt und mit dem Haltebolzen gesichert.

Die Presszange wird um die Pressfittingwulst gelegt. Dann wird der Startknopf des Pressgerätes gedrückt und die Presszange vollständig geschlossen. Das Pressgerät hat einen integrierten Zwangsablauf; die Endkraft muss erreicht sein, vorher kann der Pressvorgang nicht unterbrochen werden.

Abmessungen 42 und 54

Diese Abmessungen werden mit Press-Schlingen verpresst. Dazu dient eine für beide Press-Schlingen zu verwendende Zwischenbacke (ZB 201), die in die Antriebsmaschine eingesteckt und mit dem Haltebolzen gesichert wird.



Dann wird die zu der Fittingabmessung gehörende Press-Schlinge passend um die Pressfittingwulst gelegt und geschlossen.



Jetzt wird die Zwischenbacke ZB 201 mittels Handdruck geöffnet und in die Press-Schlinge eingehakt. Dann wird bis zum Abschalten der Fittingpresse verpresst.

