

# Trennen und Entgraten.

Für alle Abmessungen 15 bis 108 mm

Die Rohre können mit folgenden Werkzeugen getrennt werden:

- Rohrabschneider
- Feinzahnige Handsäge
- Metallkaltkreissäge

Nicht geeignet sind:

- Plasmaschneiden / Abbrennen
- Trennen mit dem Winkelschleifer, auch nicht mit Trennscheiben, die von der Industrie als für Edelstahl geeignet eingestuft werden
- Sägen mit Ölkühlung / Kühlschmierstoffen

Nach dem Trennen müssen die Schnittkanten sorgfältig entgratet werden.

Verwenden Sie dazu:

- Handentgrater  
(in diversen Ausführungen erhältlich)
- Elektrische Rohrentgrater

Besonderes wichtig ist die äußere Entgratung, damit der Dichtring des aufzuschiebenden Fittings nachher nicht beschädigt wird.

Zuletzt müssen sämtliche Späne von der Rohroberfläche innen und außen entfernt werden. Außen, damit sich keine Späne zwischen Dichtring und Rohr einklemmen können und innen, damit in das Rohrsystem durch die Installation möglichst wenig Partikel gelangen.

Allgemein gilt folgendes:

- Trennschnitte sind immer vollständig bis zum Schluss durchzuführen. Das Abbrechen angeschnittener Rohre ist unzulässig, da die dabei im Bruchbereich auftretende partiell hohe Kaltverfestigung die Korrosionsbeständigkeit herabsetzt.
- Auf der Werkstoffoberfläche dürfen sich keine Anlauffarben bilden. Anlauffarben sind Verfärbungen der Oberfläche, die durch Oxidation des Luftsauerstoffes auf erhitzten Bereichen hervorgerufen werden. Die Färbung beginnt bei leichten Gelbtönen, über blau bis braun. Als einfache Richtschnur für die Baustelle gilt: Die Oberfläche muss für die volle Korrosionsbeständigkeit eine blanke und typische stahlgraue Optik haben.
- Die Werkzeuge müssen für Edelstahl geeignet und von den jeweiligen Herstellern freigegeben sein.
- Die Werkzeuge sollen nicht zur Bearbeitung sonstiger Werkstoffe eingesetzt werden. Insbesondere sollen sie nicht mit normalem, unlegiertem Stahl („C-Stahl“) in Berührung kommen. Der Übertrag von Normalstahlparkeln auf die Edelstahloberfläche kann zu Korrosion führen.
- Das Entfernen der Späne innen kann mit Kunststoff-Flaschenbürsten erfolgen. Stahlbürsten sind unzulässig.